

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

DOPUSZCZALNA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typ A

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typ A przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

1.1 Biurka – typ A

Bлаты wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ A w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych panelem płytowym. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali malowanej proszkowo. Kolumny stelaża posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Bлаты wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2

1.2 Szafy, regały – typ A

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ A w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy szafy z płyty grubości minimum 18 mm
- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wnętrza.

Drzwi przesuwne płytowe poruszające się po torowisku z tworzywa sztucznego, wyposażone w prowadniki umożliwiające poziomowanie.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

2. MEBLE - typu FO-1

Krzesło biurowe obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem. Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej o grubości min. 8 mm. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte gąbką o gęstości min. 25 kg/m³ i grubości min. 40 mm. Oparcie pokryte jest gąbką o gęstości min. 20 kg/m³ i grubości min. 40 mm. Siedzisko i oparcie wykończone tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 380 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Od spodu siedziska i z tyłu oparcia osłona plastikowa wykonana z polipropylenu. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami.

Dostępne funkcje regulacji:

- Możliwość odchylania i blokady oparcia w wybranej pozycji
- Płynnie regulowana wysokość siedziska
- Regulowana głębokość siedziska
- Regulowana wysokość oparcia

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25 mm):

wysokość siedziska w zakresie minimum 440 - 570 mm

wysokość całkowita krzesła w zakresie 880 - 990 mm

regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420-460 mm

szerokość siedziska 470 mm

całkowita szerokość krzesła 650 mm

regulacja wysokości podłokietników w zakresie 200-260 mm

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym.